Comune di Mandello del Lario

Provincia di Lecco

COMMEMORAZIONE DEL 4 NOVEMBRE

GIORNATA DELL'UNITÀ NAZIONALE E DELLE FORZE ARMATE

"Valori e tradizioni a difesa della pace e del nostro futuro"

Le Autorità, i Consiglieri Comunali, le Associazioni Combattentistiche e d'Arma, le Associazioni Famiglie Caduti e Dispersi in Guerra, le Scuole e la cittadinanza tutta, sono invitate a partecipare alla manifestazione che si terrà con il seguente programma:

DOMENICA 8 NOVEMBRE 2026

Ore 08.00 - Partenza di una delegazione dell'Amministrazione Comunale e delle Associazioni Combattentistiche e d'Arma presso i vari monumenti e lapidi a loro ricordo (Mon.to P.zza Vittoria, Lapide cimitero di Olcio, P.zza Giovanni XIII - sacrario chiesa di S. Lorenzo, Mon.to intersezione tra via Manzoni, 58 e Piazza Garibaldi, Mon.to asilo di Somana, Lapide interna alla Sala Civica di via Dante, Mon.to presso Asilo di Crebbio/Maggiana, Lapide chiesa S. Antonio di Rongio, Mon.to P.zza Garibaldi/giardini a lago per deposizione corona e discorso commemorativo del Sindaco);

Ore 09.30 - Formazione e partenza del Corteo da Piazza Leonardo da Vinci (Municipio) per Via Manzoni, Via Bertola e Via XXIV Maggio alla Chiesa Arcipretale di San Lorenzo;

Ore 10.00 - S. Messa a suffragio dei Caduti nella Chiesa Arcipretale di San Lorenzo;

Ore 10.45 - Partenza del Corteo dalla Chiesa al monumento dei Caduti in Piazza Garibaldi, con deposizione della corona di alloro e discorso commemorativo tenuto dal Sindaco.

La cittadinanza è invitata ad esporre il tricolore

La manifestazione sarà accompagnata dal Corpo Musicale Mandellese.

SABATO 31 OTTOBRE 2026

Ore 18.15 - Chiesa di San Lorenzo "VOCI DELLA MEMORIA" Concerto del Coro Alpino Lecchese diretto dal Maestro Francesco Bussani, organizzato dal Gruppo Alpini di Mandello del Lario con il Patrocinio dell'Amministrazione Comunale.

Dalla Residenza Municipale, 14/10/2026

IL SINDACO
(Riccardo Fasoli)